


CARATTERISTICHE

- Portata pompa vuoto a ricircolo d'olio 60 m³/h;
- Controllo del livello di vuoto mediante sensore di elevata precisione;
- Vuoto massimo raggiungibile 99,95% (0,5 millibar);
- 2 Barre saldanti da 620mm oppure 2 barre saldanti da 505mm di serie, estraibili per la pulizia;
- Dispositivo di sollevamento della barra saldante estraibile, con tappo di chiusura dell'attacco aria per la pulizia;
- Pannello comandi digitale a sei tasti con display a 6 cifre;
- 10 programmi editabili;
- Programma contenitori per il confezionamento sottovuoto in contenitori;
- Intensità sigillatura programmabile;
- Programma di deumidificazione dell'olio della pompa "H2Out";
- Avviso per cambio olio, azzerrabile;
- Vuotometro analogico per la visualizzazione del livello di vuoto;
- Camera vuoto in acciaio inossidabile AISI 304 spessore 2,5mm;
- Corpo macchina in acciaio inossidabile AISI304 con quattro ruote piroettanti, di cui due con freno; scarico olio pompa del corpo macchina facilmente accessibile;
- Coperchio in PMMA (Plexiglas) ad elevato spessore, con bordi arrotondati e lucidati; apertura automatica a fine ciclo;
- Cerniere pressofuse in lega di alluminio cromata;
- Sistema di protezione termica della saldatura;
- 3 Ripiani in politene per posizionamento prodotto e velocizzazione ciclo.

DESCRIZIONE

Levac C62 è un modello carrellato realizzato totalmente in acciaio inox AISI304, dotato a di pompa da 60m³/h, con pannello comandi digitale, sensore vuoto e doppia barra saldante, equipaggiabile con impianto di immissione di gas inerte. E' caratterizzato da estrema robustezza, semplicità d'uso e cura dei dettagli. Lo standard di qualità e di affidabilità della confezionatrice e dei suoi componenti è frutto della ultraventennale presenza e larga diffusione sul mercato globale di questo modello, in tutti gli ambiti ed tutti i settori.


BARRA SALDANTE 620-505 mm
POMPA 60 m³/h
SENSORE VUOTO
OPZIONALI

- Impianto di immissione gas inerte con 4+4 o 3+3 ugelli

ACCESSORI (NON INCLUSI)

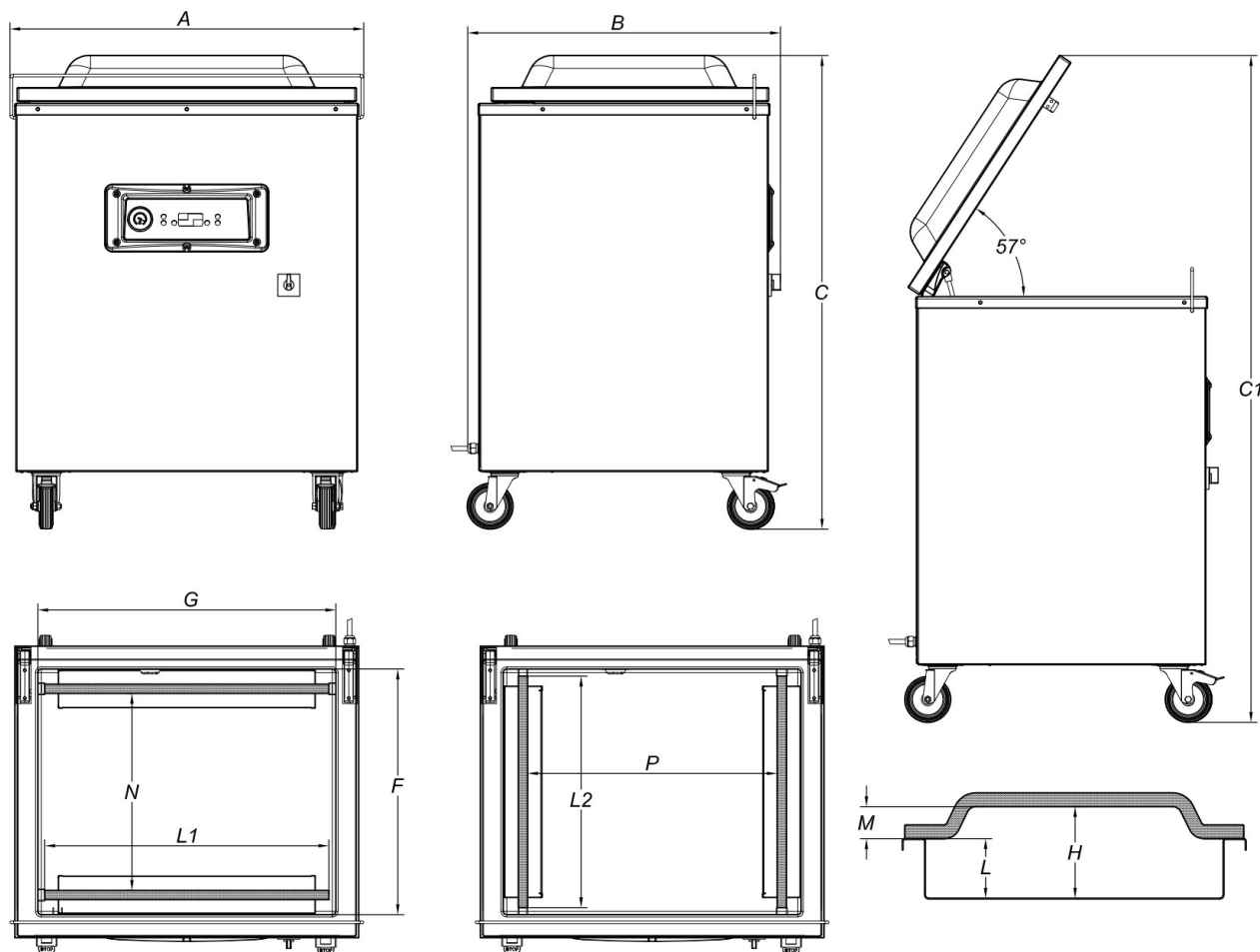
- Buste conservazione, cottura e "cook&chill"; buste goffrate;
- Ripiano inclinato inox per confezionamento liquidi;
- Contenitori sottovuoto in acciaio inossidabile.



PROGETTO	DATA	APPROVATO
ARTICOLO	QTA	

CONFEZIONATRICE SOTTOVUOTO A CAMPANA LEVAC C62

 AGGIORNATO AL:
27/07/2021



DATI TECNICI

Lunghezza barra saldante L1	mm	620
Lunghezza barra saldante L2	mm	505
Portata nominale pompa	m ³ /h	60
Pressione finale	mbar	0,1
Dimensioni massime camera a vuoto (FxGxH)	mm	536x650x200
Spazio utile camera a vuoto (N)	mm	430
Spazio utile camera a vuoto (P)	mm	545
Profondità vasca (L)	mm	130
Volume camera a vuoto	Lt	61
Potenza nominale	W	1500
Tensione nominale/Frequenza/Fasi	V/Hz	400V / 50-60Hz / 3 Ph+N+PE
Cavo alimentazione e spina		3m / CEE
Corrente nominale	A	3,75
Materiale corpo macchina		Acciaio inox (AISI304)
Materiale vasca		Acciaio inox (AISI304)
Materiale del coperchio		PMMA (plexiglas)
Ingombro massimo (AxBxC)	mm	772x682x1034
Altezza massima con coperchio aperto (C1)	mm	1455
Peso (con ripiani)	kg	168,5
Rumorosità	dB(A)	66
Temperatura d'impiego (min-max)	°C	12-40