


CARATTERISTICHE

- Portata pompa vuoto a ricircolo d'olio 106 m³/h;
- Controllo del livello di vuoto mediante sensore di elevata precisione;
- Vuoto massimo raggiungibile 99,95% (0,5 millibar);
- 2 Barre saldanti da 955mm oppure 2 barre saldanti da 555mm di serie, estraibili per la pulizia;
- Dispositivo di sollevamento della barra saldante estraibile, con tappo di chiusura dell'attacco aria per la pulizia;
- Pannello comandi digitale a sei tasti con display a 6 cifre;
- 10 programmi editabili;
- Programma contenitori per il confezionamento sottovuoto in contenitori;
- Intensità sigillatura programmabile;
- Programma di deumidificazione dell'olio della pompa "H2Out";
- Avviso per cambio olio, azzerrabile
- Vuotometro analogico per la visualizzazione del livello di vuoto;
- Camera vuoto in acciaio inossidabile AISI 304 spessore 3mm;
- Corpo macchina in acciaio inossidabile AISI304 con quattro ruote piroettanti, di cui due con freno; scarico olio pompa del corpo macchina facilmente accessibile;
- Coperchio in PMMA (Plexiglas) ad elevato spessore, con bordi arrotondati e lucidati; apertura automatica a fine ciclo;
- Cerniere pressofuse in lega di alluminio cromata;
- Sistema di protezione termica della saldatura;
- 6 Ripiani in politere per posizionamento prodotto e velocizzazione ciclo.

DESCRIZIONE

Levac C96 è un modello carrellato realizzato totalmente in acciaio inox AISI304, dotato a di pompa da 106m³/h, con pannello comandi digitale, sensore vuoto e doppia barra saldante, equipaggiabile con impianto di immissione di gas inerte. E' caratterizzato da estrema robustezza, semplicità d'uso e cura dei dettagli. Lo standard di qualità e di affidabilità della confezionatrice e dei suoi componenti è frutto della ultraventennale presenza e larga diffusione sul mercato globale di questo modello, in tutti gli ambiti ed tutti i settori.


BARRA SALDANTE 955-555 mm
**POMPA 106 m³/h
SENSORE VUOTO**
OPZIONALI

- Impianto di immissione gas inerte con 6+6 o 3+3 ugelli

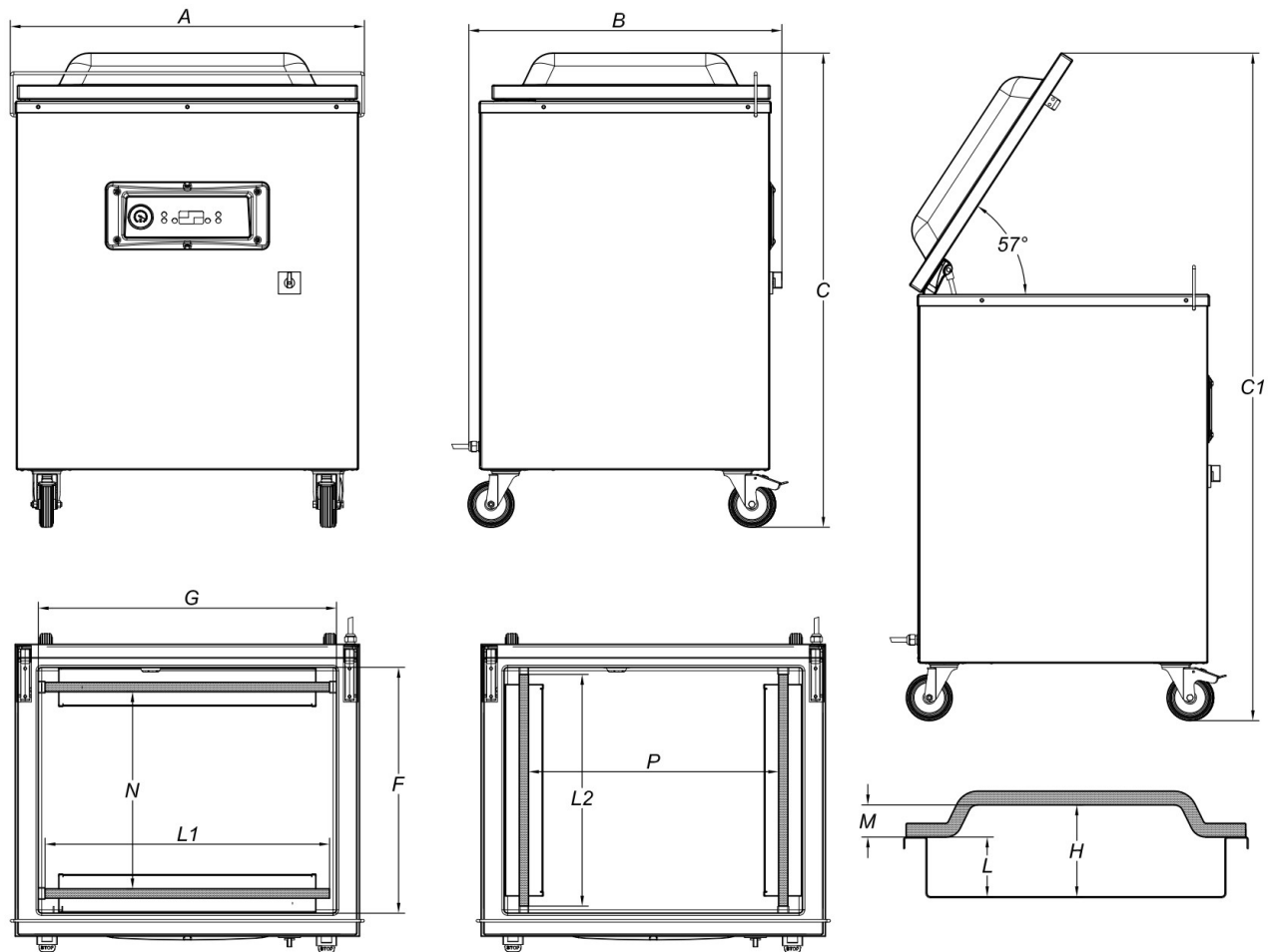
ACCESSORI (NON INCLUSI)

- Buste conservazione, cottura e "cook&chill"; buste goffrate;
- Ripiano inclinato inox per confezionamento liquidi;
- Contenitori sottovuoto in acciaio inossidabile.



PROGETTO	DATA	APPROVATO
ARTICOLO	QTA	

 AGGIORNATO AL:
27/07/2021



DATI TECNICI

Lunghezza barra saldante L1	mm	955
Lunghezza barra saldante L2	mm	555
Portata nominale pompa	m ³ /h	106
Pressione finale	mbar	0,1
Dimensioni massime camera a vuoto (FxGxH)	mm	585x980x230
Spazio utile camera a vuoto (N)	mm	480
Spazio utile camera a vuoto (P)	mm	874
Profondità vasca (L)	mm	130
Volume camera a vuoto	Lt	137
Potenza nominale	W	2200
Tensione nominale/Frequenza/Fasi	V/Hz	400V / 50-60Hz / 3 Ph+N+PE
Cavo alimentazione e spina		3m / CEE
Corrente nominale	A	5,5
Materiale corpo macchina		Acciaio inox (AISI304)
Materiale vasca		Acciaio inox (AISI304)
Materiale del coperchio		PMMA (plexiglas)
Ingombro massimo (AxBxC)	mm	1100x790x1067
Altezza massima con coperchio aperto (C1)	mm	1520
Peso (con ripiani)	kg	250
Rumorosità	dB(A)	66
Temperatura d'impiego (min-max)	°C	12-40